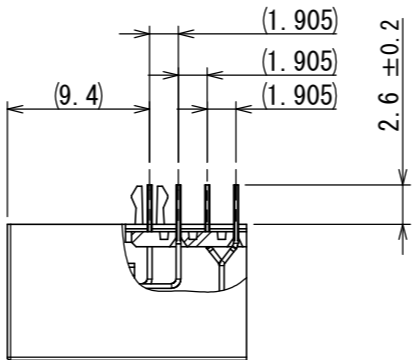
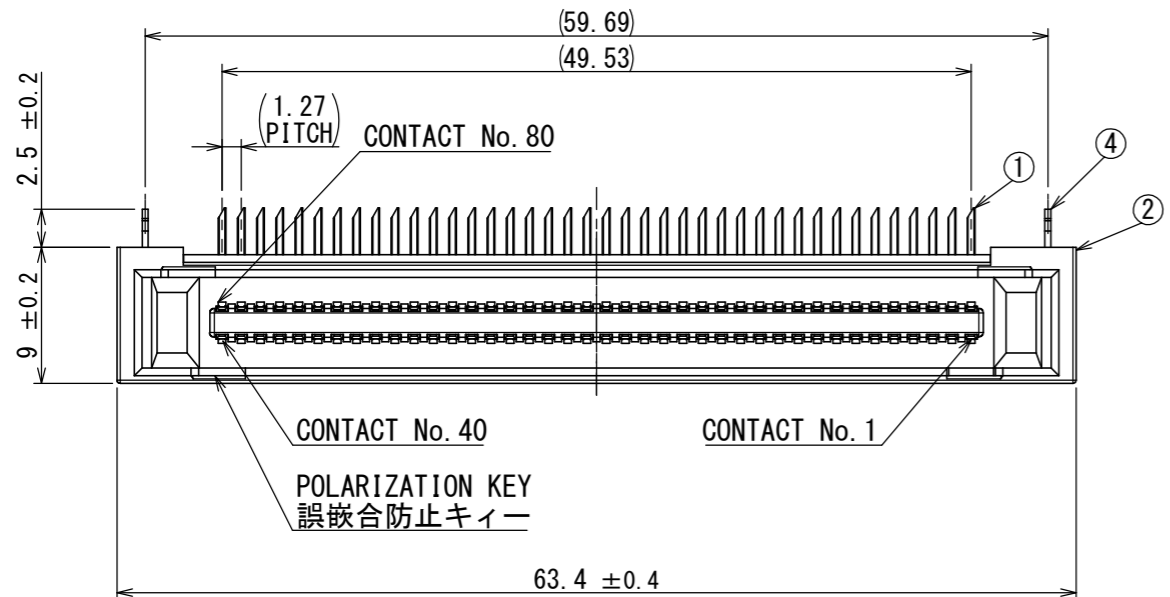
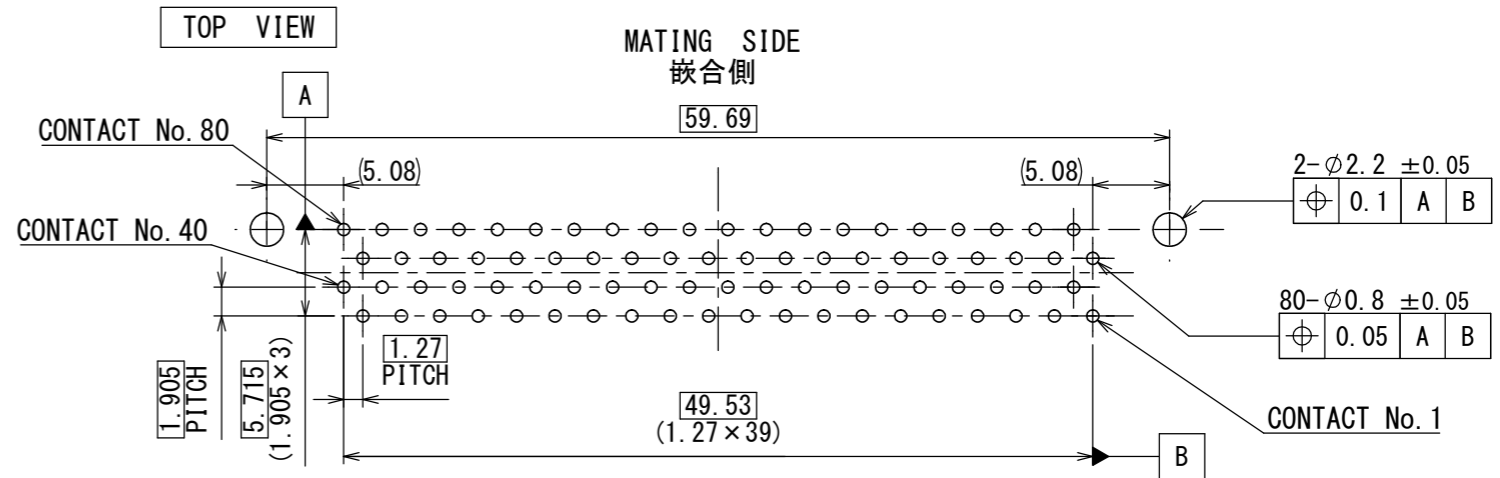
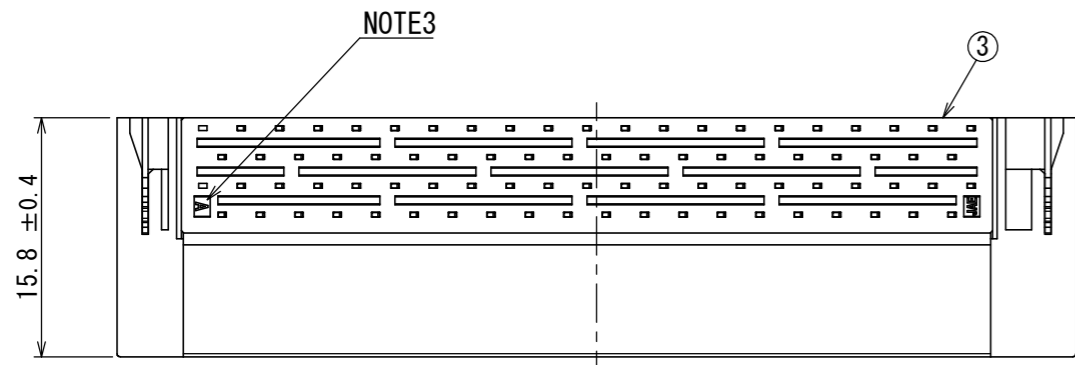


SJ116436
(ON. 図面番号 (DRAWING NO.))

版数 VER.	年月日 DATE	CN NO.	変更内容 DESCRIPTION	製図 DR.	担当 CHK.	査閲 APPD.	承認 APPD.
------------	-------------	--------	---------------------	-----------	------------	-------------	-------------

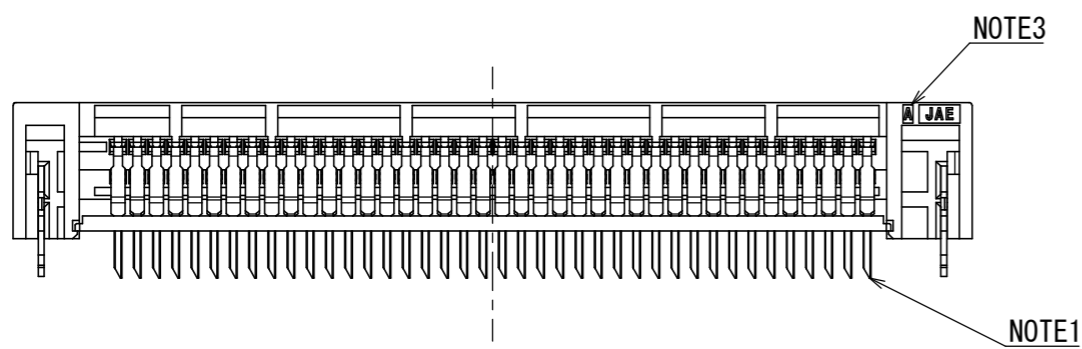
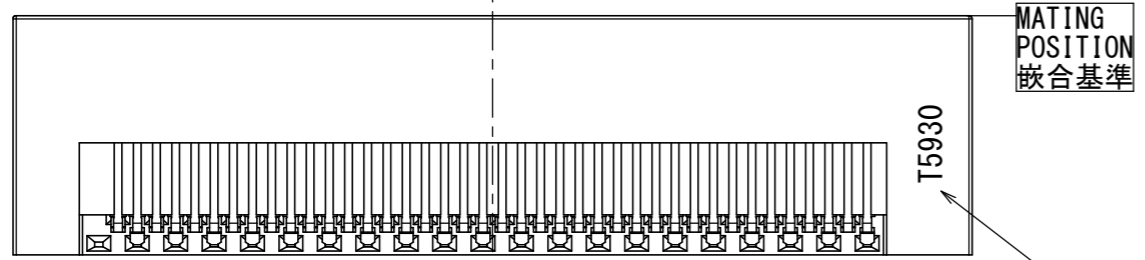


APPLICABLE P.C.B DIMENTION (REF.)
適合基板寸法 (参考)
(SCALE 2 : 1)

- NOTE1. THE SHAPE OF THE CONTACTS TERMINAL IS REFERENCE. BUT, IN THE CONNECTOR, IT IS SAME.
NOTE2. CONTACT FINISH
- CONTACT AREA: GOLD OVER NICKEL PLATED (GOLD: 0.1 μm MIN.)
- TERMINAL AREA: TIN OVER NICKEL PLATED
- HOOK PIN FINISH: TIN OVER NICKEL PLATED
NOTE3. THE CAVITY MARK (A, B, ...) SHALL BE PROVIDED AT THE LOCATION SHOWN.
NOTE4. PRODUCTION LOT NUMBER IS SHOWN AS INDICATED.

- 注1. コンタクト末端の形状は参考である。ただしコネクタ内では同一とする。
注2. コンタクト接触部はニッケル上金めっき (金 : 0.1 μm以上)
コンタクト結線部はニッケル上錫めっき
フックピンはニッケル上錫めっき
注3. 図示の位置にキャビマーク(A, B, ...)をつける。
注4. 図示の位置にロットNO. を表示する。

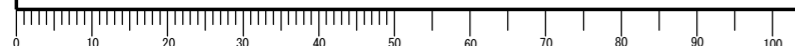
Lot NO. (Ex.)
ロットNO. (例)
I 5 9 30
Manufacture day.
製造日
Manufacture month. (JAN. TO SEP.: 1~9, OCT.: 0, NOV.: X, DEC.: Y)
製造月 (1月~9月: 1~9, 10月: 0, 11月: X, 12月: Y)
Manufacture year. (It is shown at A.D. 1digit)
製造年 (西暦年の下1桁で表示する。)
Identification code (T: JAE Taiwan. Ltd)
組立部門識別 (T: JAE Taiwan. Ltd)



4	HOOK PIN	2	COPPER ALLOY	NOTE2	-
3	LOCATOR	1	GLASS FILLED PBT	(COLOR : BLACK)	UL94 V-0
2	INSULATOR	1	GLASS FILLED PBT	(COLOR : BLACK)	UL94 V-0
1	CONTACT	80	COPPER ALLOY	NOTE2	-

仕様書 (SPECIFICATION) JACS-11111		第1版 (ORIGINAL DATE) 30/SEP/2015		尺度 (SCALE) 2:1		シリーズ (SERIES) TX25A		日本航空電子工業株式会社	
一般公差 (GENERAL TOLERANCE)		製図 DR.		名称 (TITLE)		TX25A-80P-LT-H1E		JAE JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD.	
寸法 (DIMENSION)		担当 CHK.		査閲 APPD.		質量 (MASS)		図面番号 (DRAWING NO.)	
±0.8		Y. SUDA		S. AOKI				SJ116436	
× ±0.4		承認 APPD.		Y. KUROKI				版数 (VER.)	
×× ±0.1								1	
××× ±									

DCF-C-212H(12.08)



WISDOM承認 2015/10/01